



## GỚI THIỆU SẢN PHẨM

# BỘ ĐIỀU KHIỂN MÁY ĐÓNG BAO TỰ ĐỘNG

Phạm Thế Duy  
Khoa Kỹ Thuật Điện Tử 2

## Giới Thiệu

- Tìm hiểu về các bộ vi điều khiển AVR, các công cụ hỗ trợ phát triển
- Tìm hiểu về dây chuyền sản xuất xi măng và ứng dụng của các bộ vi điều khiển trong dây chuyền.
- Tìm hiểu hoạt động máy đóng bao xi măng.
- Tìm hiểu nguyên lý hoạt động các thiết bị cảm biến và điều khiển trong hệ thống.
- Tìm hiểu lựa chọn các linh kiện sử dụng trong bộ điều khiển.
- Nghiên cứu thiết kế phần cứng và phần mềm cho bộ điều khiển.
- Thi công bộ điều khiển, chạy thử nghiệm

## Cấu tạo của máy đóng bao



Cảm biến vị trí đá bao

Động cơ nạp liệu

Pitton kẹp bao

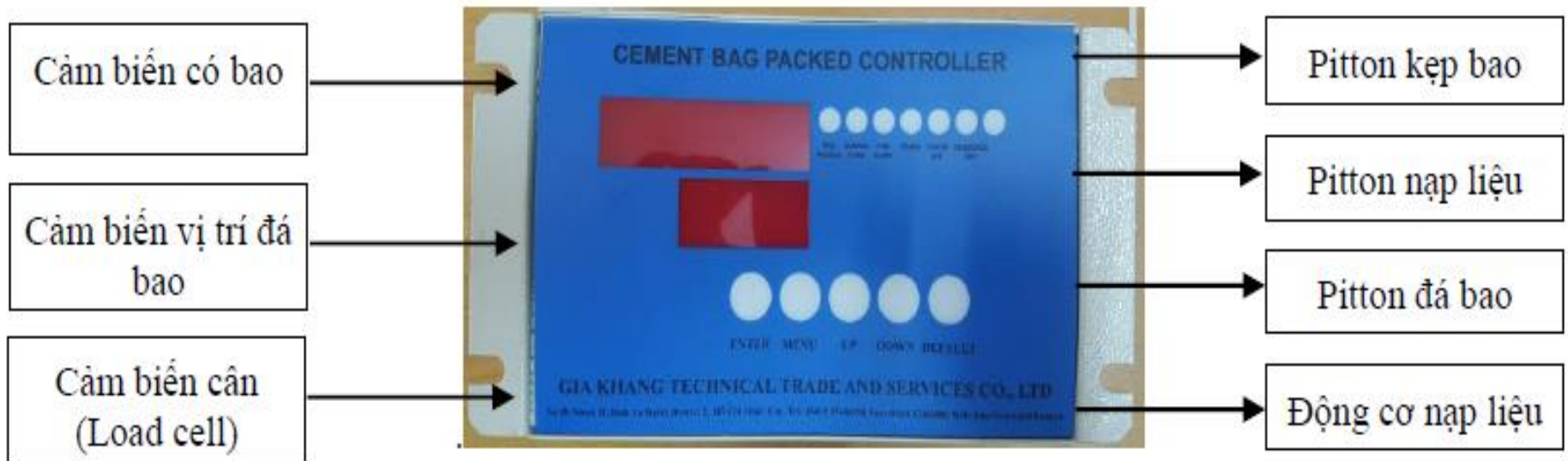
Vòi nạp liệu

Cảm biến xác định có bao

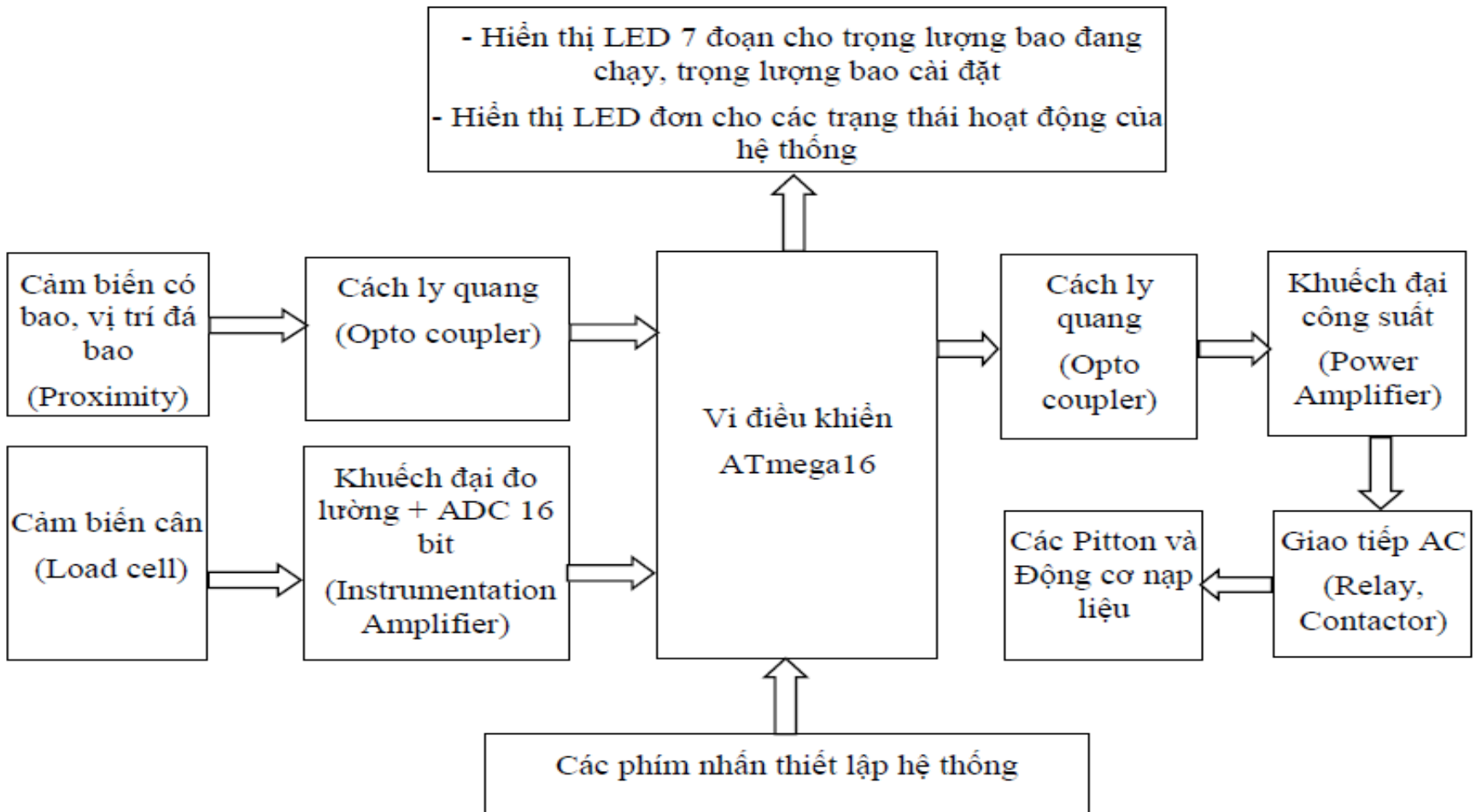
Pitton ba vị trí chỉnh lưu lượng

Cơ cấu đỡ và đá bao

## Kết nối các tín hiệu vào ra bộ điều khiển



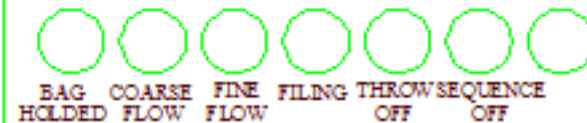
## Sơ đồ khối bộ điều khiển



## Giao diện thiết bị

### CEMENT BAG PACKED CONTROLLER

Màn hình hiển thị thông số cài đặt và tín hiệu đọc từ LoadCell.



Các đèn hiển thị trạng thái

Màn hình hiển thị Menu cài đặt

Các nút nhấn để cài đặt thông số

ENTER MENU UP DOWN DEFAULT

Thông tin nhà sản xuất

**GIA KHANG TECHNICAL TRADE AND SERVICES CO., LTD**

No 28, Street 11, Binh An Ward, District 2, Hồ Chí Minh City.  
Tel: (84) 8 37406138. Fax: (84) 8 37406880. Web: <http://www.giakhang.vn>

## Hoạt động

- Xác nhận bao được đưa vào máy, kẹp bao chặt vào máy
- Chạy motor nạp liệu, mở liệu vào bao tốc độ cao
- Cân trọng lượng bao, tới giá trị cài đặt làm giảm tốc độ nạp
- Tiếp tục cân trọng lượng bao và giảm tốc độ nạp liệu cho đến khi đủ trọng lượng
- Xác định vị trí bang tải, dừng kẹp bao, đá bao ra băng tải

**Finish**  
**Thanks for your attention**